

Cod: 115252950064012

Congelatore a pozzetto 108x68x83,2h cm 300 lt -18 -22°C con ante in vetro scorrevoli



Descrizione

Perché acquistarlo?

Questo **congelatore a pozzetto** combina **efficienza, praticità e design professionale** per offrire una soluzione ideale per la conservazione di alimenti surgelati. Grazie alle sue **ante in vetro scorrevoli**, consente una visibilità ottimale del contenuto, riducendo gli sprechi energetici e facilitando l'accesso. Con una **capacità di 300 litri**, rappresenta una scelta versatile e affidabile per ristoranti, bar e attività di catering.

Caratteristiche principali

- **Compressore ad alta efficienza**
Garantisce prestazioni eccellenti, mantenendo le temperature tra **-18 e -22°C** in modo costante, anche in ambienti con una temperatura massima fino a **38°C**. Ideale per garantire la freschezza e la qualità degli alimenti conservati.

- **Ante in vetro scorrevoli**

Le ante in vetro facilitano l'ispezione visiva del contenuto senza dover aprire il congelatore, contribuendo a una maggiore efficienza energetica. Il design scorrevole ottimizza lo spazio, rendendo il congelatore perfetto anche per ambienti ristretti.

- **Quattro ruote piroettanti**

Le ruote garantiscono una **movimentazione agevole**, consentendo di spostare il congelatore senza sforzi, sia per la pulizia che per riorganizzazioni dell'ambiente di lavoro.

- **Termostato meccanico**

Semplice e intuitivo, il termostato consente di regolare con precisione la temperatura interna per adattarsi alle diverse esigenze di conservazione.

Scheda tecnica

- **Dimensioni:**

esterne: **1080x680x832 mm**

imballo: **1140x740x879 mm**

- **Capacità netta: 300 litri**

- **Temperatura d'esercizio: -18/-22°C**

- **Consumo elettrico: 2.7 Kw/24h**

- **Alimentazione: 230V, 50 Hz**

- **Peso netto/lordo: 54/60 kg**

- **Classe energetica: C**

Dimensioni

| | |
|--------------------|-----------------|
| Dimensioni esterne | 1080x680x832 mm |
| Dimensioni imballo | 1140x740x879 mm |
| Dimensioni interne | 930x530x710 mm |

Scheda tecnica

| | |
|------------------------------|------------|
| Alimentazione | Elettrico |
| Capacità netta | 300 Lt |
| Classe energetica | C |
| Consumo elettrico | 2.7 Kw/24h |
| Frequenza | 50 Hz |
| Peso lordo | 60 kg |
| Peso netto | 54 kg |
| Potenza Elettrica | 0.29 kW |
| Temperatura ambiente massima | 38 °C |

| | |
|-------------------------|------------|
| Temperatura d'esercizio | -18 -22 °C |
| Voltaggio | 230 V |