

Cod: 115252949152012

## Congelatore a pozzetto 78x68x83,2h cm 200 Lt -18 -22°C con ante in vetro scorrevoli



### Descrizione

### Perché acquistarlo?

Questo **congelatore a pozzetto** combina **efficienza, praticità e design professionale** per offrire una soluzione ideale per la conservazione di alimenti surgelati. Grazie alle sue **ante in vetro scorrevoli**, consente una visibilità ottimale del contenuto, riducendo gli sprechi energetici e facilitando l'accesso. Con una **capacità di 200 litri**, rappresenta una scelta versatile e affidabile per ristoranti, bar e attività di catering.

### Caratteristiche principali

- **Compressore ad alta efficienza**  
Garantisce prestazioni eccellenti, mantenendo le temperature tra **-18 e -22°C** in modo costante, anche in ambienti con una temperatura massima fino a **38°C**. Ideale per garantire la freschezza e la qualità degli alimenti conservati.

- **Ante in vetro scorrevoli**

Le ante in vetro facilitano l'ispezione visiva del contenuto senza dover aprire il congelatore, contribuendo a una maggiore efficienza energetica. Il design scorrevole ottimizza lo spazio, rendendo il congelatore perfetto anche per ambienti ristretti.

- **Quattro ruote piroettanti**

Le ruote garantiscono una **movimentazione agevole**, consentendo di spostare il congelatore senza sforzi, sia per la pulizia che per riorganizzazioni dell'ambiente di lavoro.

- **Termostato meccanico**

Semplice e intuitivo, il termostato consente di regolare con precisione la temperatura interna per adattarsi alle diverse esigenze di conservazione.

## Scheda tecnica

- **Dimensioni:**

esterne: **780x680x832 mm**

imballo: **840x740x879 mm**

- **Capacità netta: 200 litri**

- **Temperatura d'esercizio: -18/-22°C**

- **Consumo elettrico: 1.8 Kw/24h**

- **Alimentazione: 230V, 50 Hz**

- **Peso netto/lordo: 50/56 kg**

- **Classe energetica: B**

## Dimensioni

Dimensioni esterne	780x680x832 mm
Dimensioni imballo	840x740x879 mm
Dimensioni interne	630x530x710 mm

## Scheda tecnica

Alimentazione	Elettrico
Capacità netta	200 Lt
Classe energetica	B
Consumo elettrico	1.8 Kw/24h
Frequenza	50 Hz
Peso lordo	56 kg
Peso netto	50 kg
Temperatura ambiente massima	38 °C
Temperatura d'esercizio	-18 -22 °C

Voltaggio	230 V
-----------	-------