

Cod: 11488065001014

Armadio frigo refrigerato in acciaio inox 1 anta 400 Lt ventilato -2 +10 °C - ZX



Descrizione

Perché acquistarlo?

L'armadio congelatore refrigerato in acciaio inox da 400 Lt è progettato per garantire **massima efficienza** nella conservazione di alimenti congelati. Con un design elegante e resistente, è ideale per chi cerca un prodotto robusto, pratico e adatto a un utilizzo intensivo. Perfetto per ristoranti, bar, pasticcerie e qualsiasi attività che necessiti di un congelatore capiente e di qualità.

Caratteristiche principali

- **Capacità di 400 litri:**
Un ampio spazio per conservare grandi quantità di alimenti, con una **capacità netta di 357 litri** per sfruttare al massimo ogni centimetro interno.
- **Struttura robusta e professionale:**
L'interno in **ABS igienico e facile da pulire** si combina con un esterno in **acciaio inox**

resistente alla corrosione, garantendo una lunga durata e un aspetto sempre impeccabile.

- **Refrigerazione statica affidabile:**

Questo sistema di refrigerazione mantiene una temperatura uniforme tra **-2 +10 °C**, ideale per conservare alimenti congelati senza sbalzi termici.

- **Termostato digitale di precisione:**

Controlla e regola facilmente la temperatura grazie al **display digitale intuitivo**, che assicura la massima affidabilità nella gestione del freddo.

- **Illuminazione LED interna:**

Le **luci LED a basso consumo** offrono un'illuminazione uniforme e chiara dell'interno, rendendo semplice e veloce trovare ciò che ti serve anche in ambienti poco illuminati.

- **Design pratico e sicuro:**

Dotato di una **maniglia ad incasso** che evita sporgenze ingombranti e di una **serratura** per garantire la sicurezza degli alimenti conservati.

- **Facilità di spostamento e stabilità:**

Le **2 ruote posteriori** consentono di spostare l'armadio con facilità, mentre i **2 piedini regolabili** garantiscono stabilità anche su superfici non perfettamente livellate.

- **Efficienza energetica:**

Certificato in **classe energetica D**, questo congelatore consuma **703 Kw/anno**, garantendo prestazioni elevate con costi di gestione contenuti.

Scheda tecnica

- **Dimensioni esterne:** 600x585x1850 mm
- **Dimensioni interne:** 507x484x1435 mm
- **Capacità lorda/netta:** 400 Lt / 357 Lt
- **Consumo elettrico:** 703kWh/anno
- **Potenza elettrica:** 0,30 kW
- **Refrigerante:** R600A
- **Peso netto/lordo:** 67 kg / 76 kg
- **Temperatura d'esercizio:** -2 /+10 °C

Equipaggiamento standard

- **4 griglie fisse:** Forniscono un'organizzazione ottimale per sfruttare al meglio lo spazio interno.

Dimensioni

| | |
|--------------------|-----------------|
| Dimensioni esterne | 600x585x1850 mm |
| Dimensioni interne | 507x484x1435 mm |

Scheda tecnica

| | |
|---------------|-----------|
| Alimentazione | Elettrico |
| Capacità | 400 Lt |
| | |

| | |
|-------------------------|-------------|
| Capacità netta | 357 Lt |
| Classe energetica | D |
| Consumo elettrico | 703 Kw/anno |
| Frequenza | 50/60 Hz |
| Gas refrigerante | R600A |
| Peso lordo | 76 kg |
| Peso netto | 67 kg |
| Potenza Elettrica | 0.30 kW |
| Refrigerazione | ventilato |
| Temperatura d'esercizio | -2 +10 °C |
| Voltaggio | 230 V |

Equipaggiamento standard

| | |
|--------------|----------------------|
| In dotazione | 4 griglie regolabili |
|--------------|----------------------|